

## Seguridad Visual: Cuando la Calidad es la Clave

Mucho camino se ha recorrido en la industria minera con respecto a la seguridad. Las leyes son cada vez más exigentes en cuanto a los requerimientos que deben cumplir las empresas para asegurar la integridad de los trabajadores expuestos a los riesgos y situaciones propias de actividades de esta índole.

De manera paralela, los implementos encargados de otorgar las medidas de seguridad se han ido sofisticando. Y esto es especialmente cierto cuando nos referimos a la seguridad visual. Por ello, en este artículo analizaremos cuáles son los elementos más importantes al momento de elegir los anteojos de seguridad idóneos para cumplir con lo exigido por la Ley.

### Anteojos de Seguridad Oftálmicos: La Importancia de Ver Bien

Durante muchos años en nuestro país, los anteojos de seguridad representaron todo un reto para los trabajadores con astigmatismo o miopía, pues se veían obligados a usar sus lentes de medida bajo sus anteojos de seguridad. Esto, como se podrá presumir, implicaba un riesgo adicional para los trabajadores. Sin embargo, el panorama cambió radicalmente con la



Ingrid Stange Valdivia y Alex Kern.  
Gerentes de Óptica Alemana.



llegada de los anteojos de seguridad con corrección óptica al Perú.

“Estos lentes implican muchas ventajas para el trabajador, principalmente en temas de seguridad”, explica Ingrid Stange Valdivia, Gerente General de Óptica Alemana. Esta empresa con más de 56 años de reconocida trayectoria, desde 1958 como Optotécnica y desde 1996 como Óptica Alemana, se dedica a la confección y distribución de anteojos de seguridad oftálmicos y fue la primera

en introducir este tipo de implementos en la industria minera del país.

La especialista explica que este cambio resultó fundamental, porque mejoró enormemente las condiciones bajo las que se desempeñan los trabajadores. “Fue una actitud de avanzada traer este tipo de lentes al Perú. Por supuesto, hacer minería hoy en día es algo mucho más sofisticado que antes. Recuerdo que en la superficie de las lunas se podía observar todas las condiciones a las que estaban expuestos los mineros de antaño”.

Señala, además, que estos lentes requieren una alta precisión, ya que “los anteojos que no cumplen con el centrado adecuado pueden inducir a efectos prismáticos, tales como saltos de imagen, dolor de cabeza y, lo más importante, pueden provocar dificultad para identificar riesgos oportunamente”.

### Resistencia + Materiales de Calidad: La Combinación Perfecta

La calidad de los materiales que son utilizados en la confección de los anteojos de seguridad también juega un papel fundamental. Por ello, es importante emplear materiales de calidad traídos directamente de las casas matrices.

La ejecutiva de Óptica Alemana recalca que “tanto la minería del mercado chileno como peruano destacan por utilizar el cristal endurecido ya que son de alta durabilidad, de dos o tres años”. Advierte que no es recomendable el uso de resina, debido a que las superficies se ven afectadas por ralladuras que “dificultan una visión clara y afectan al ojo, ya que a la larga puede traer consecuencias irreparables para la visión. Por lo tanto, corresponde a los profesionales asesorar correctamente a las personas que están a cargo de la implementación de los anteojos de seguridad.

De igual forma, la resistencia es otra de las claves a considerar al momento de elegir los anteojos de seguridad para los trabajadores. Hay varios aspectos importantes que observar con detenimiento en este campo. Lo primero es comprobar si el proceso de producción de estos anteojos cuenta con una certificación ISO (como el ISO 9001 con el que cuenta Óptica Alemana) o si ha pasado pruebas de resistencia certificadas.

Además, resulta fundamental que los anteojos cumplan con alguna norma de seguridad, por ejemplo la Ansi Z287.1-2010. “Para cumplir esta norma, los lentes de seguridad pasan por una serie de exigentes pruebas de resistencia, incluyendo impactos de bala y objetos contundentes”, explica la especialista.

Cabe resaltar que los anteojos deben contar con un importante nivel de protección UVA (radiación Ultra Violeta Alfa) y UVB (Ultra Violeta Beta), que permita proteger los ojos de los trabajadores de la exposición propia de su trabajo. Al contar con esta protección, los trabajadores prevendrán enfermedades como la carnosidad. Un detalle: mientras mayor sea la altura sobre el nivel del mar en que se desarrolla el trabajo, mayor es la exposición a rayos ultravioletas, por lo que este factor cobra especial importancia.

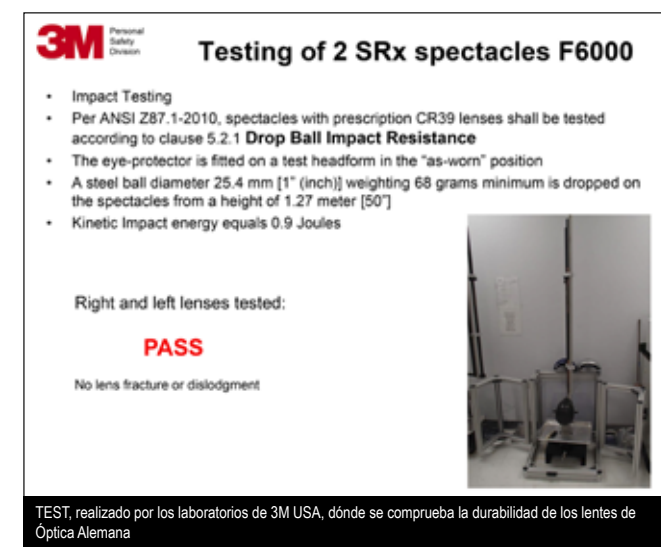
TIPOS DE LUNA		
Cristal	Policarbonato: ■ Airwear ■ Airwear + Crizal	Resina

Antirruptura

Durabilidad de transparencia en la superficie (visión clara)



Fuente: Estudios realizado en Optotécnica y Óptica Alemana.



### Los Profesionales Pueden Marcar la Diferencia

Un aspecto que no puede dejarse de lado tiene que ver con la calidad de los profesionales a cargo de la confección de los lentes. Comprobar la trayectoria, reconocimiento y experiencia de los especialistas involucrados en el proceso de producción puede determinar la diferencia entre un buen producto y uno de calidad superior. Esto contribuye a mejorar la seguridad visual y a disminuir las posibilidades de accidentes (además de los costos que estos implican para la empresa).

Por tal razón, en Óptica Alemana contamos con un taller de primer nivel, equipado con maquinaria

perfectamente calibrada y que pasa por un riguroso control de calidad.

Como bien explica la Sra. Ingrid Stange, ella y su esposo, Sr. Alexander Kern (ambos Ópticos-Optometristas con estudios especializados y experiencia laboral en Alemania), participan de manera directa en la confección de los lentes de Óptica Alemana, lo que “conlleva un grado de involucramiento y una atención especial a los detalles que resultan en un valor agregado muy importante”.



## Seguridad Visual: Cuando la Calidad es la Clave

Mucho camino se ha recorrido en la industria minera con respecto a la seguridad. Las leyes son cada vez más exigentes en cuanto a los requerimientos que deben cumplir las empresas para asegurar la integridad de los trabajadores expuestos a los riesgos y situaciones propias de actividades de esta índole.

De manera paralela, los implementos encargados de otorgar las medidas de seguridad se han ido sofisticando. Y esto es especialmente cierto cuando nos referimos a la seguridad visual. Por ello, en este artículo analizaremos cuáles son los elementos más importantes al momento de elegir los anteojos de seguridad idóneos para cumplir con lo exigido por la Ley.

### Anteojos de Seguridad Oftálmicos: La Importancia de Ver Bien

Durante muchos años en nuestro país, los anteojos de seguridad representaron todo un reto para los trabajadores con astigmatismo o miopía, pues se veían obligados a usar sus lentes de medida bajo sus anteojos de seguridad. Esto, como se podrá presumir, implicaba un



Ingrid Stange Valdivia y Alex Kern.  
Gerentes de Óptica Alemana.



riesgo adicional para los trabajadores. Sin embargo, el panorama cambió radicalmente con la llegada de los anteojos de seguridad con corrección óptica al Perú.

“Estos lentes implican muchas ventajas para el trabajador, principalmente en temas de seguridad”, explica Ingrid Stange Valdivia, Gerente General de Óptica Alemana. Esta empresa con más de 56 años de reconocida trayectoria, desde 1958 como Optotécnica y desde 1996 como Óptica Alemana, se dedica a la confección y distribución de anteojos de seguridad oftálmicos y fue la primera

en introducir este tipo de implementos en la industria minera del país.

La especialista explica que este cambio resultó fundamental, porque mejoró enormemente las condiciones bajo las que se desempeñan los trabajadores. “Fue una actitud de avanzada traer este tipo de lentes al Perú. Por supuesto, hacer minería hoy en día es algo mucho más sofisticado que antes. Recuerdo que en la superficie de las lunas se podía observar todas las condiciones a las que estaban expuestos los mineros de antaño”.

Señala, además, que estos lentes requieren una alta precisión, ya que “los anteojos que no cumplen con el centrado adecuado pueden inducir a efectos prismáticos, tales como saltos de imagen, dolor de cabeza y, lo más importante, pueden provocar dificultad para identificar riesgos oportunamente”.

### Resistencia + Materiales de Calidad: La Combinación Perfecta

La calidad de los materiales que son utilizados en la confección de los anteojos de seguridad también juega un papel fundamental. Por ello, es importante emplear materiales de calidad traídos directamente de las casas matrices.

La ejecutiva de Óptica Alemana recalca que “tanto la minería del mercado chileno como peruano destacan por utilizar el cristal endurecido ya que son de alta durabilidad, de dos o tres años”. Advierte que no es recomendable el uso de resina, debido a que las superficies se ven afectadas por ralladuras que “dificultan una visión clara y afectan al ojo, ya que

a la larga puede traer consecuencias irreparables para la visión. Por lo tanto, corresponde a los profesionales asesorar correctamente a las personas que están a cargo de la implementación de los anteojos de seguridad.

De igual forma, la resistencia es otra de las claves a considerar al momento de elegir los anteojos de seguridad para los trabajadores. Hay varios aspectos importantes que observar con detenimiento en este campo. Lo primero es comprobar si el proceso de producción de estos anteojos cuenta con una certificación ISO (como el ISO 9001 con el que cuenta Óptica Alemana) o si ha pasado pruebas de resistencia certificadas.

Además, resulta fundamental que los anteojos cumplan con alguna norma de seguridad, por ejemplo la Ansi Z287.1-2010. “Para cumplir esta norma, los lentes de seguridad pasan por una serie de exigentes pruebas de resistencia, incluyendo impactos de bala y objetos contundentes”, explica la especialista.

Cabe resaltar que los anteojos deben contar con un importante nivel de protección UVA (radiación Ultra Violeta Alfa) y UVB (Ultra Violeta Beta), que permita proteger los ojos de los trabajadores de la exposición propia de su trabajo. Al contar con esta protección, los trabajadores prevendrán enfermedades como la carnosidad. Un detalle: mientras mayor sea la altura sobre el nivel del mar en que se desarrolla el trabajo, mayor es la exposición a rayos ultravioletas, por lo que este factor cobra especial importancia.

### Los Profesionales Pueden Marcar la Diferencia

Un aspecto que no puede dejarse de lado tiene que ver con la calidad de los profesionales a cargo de la confección de los lentes. Comprobar la trayectoria, reconocimiento y experiencia de los especialistas involucrados en el proceso de producción puede determinar la diferencia entre un buen producto y uno de calidad superior. Esto contribuye a mejorar la seguridad visual y a disminuir las posibilidades de accidentes (además de los costos que estos implican para la empresa).

Por tal razón, en Óptica Alemana contamos con un taller de primer nivel, equipado con maquinaria perfectamente calibrada y que pasa por un riguroso control de calidad.

Como bien explica la Sra. Ingrid Stange, ella y su esposo, Sr. Alexander Kern (ambos Ópticos-Optometristas con estudios especializados y experiencia laboral en Alemania), participan de manera directa en la confección de los lentes de Óptica Alemana, lo que “conlleva un grado de involucramiento y una atención especial a los detalles que resultan en un valor agregado muy importante”.

TIPOS DE LUNA		
Cristal	Policarbonato: ■ Airwear ■ Airwear + Crizal	Resina

